

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年6月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/6/1	1,015	924	0	0	0	188	184	
2024/6/2	1,040	1,014	0	0	0	188	183	
2024/6/3	1,046	1,004	0	0	0	188	184	
2024/6/4	1,047	1,027	0	0	0	188	184	
2024/6/5	1,050	1,011	4	0	0	188	182	
2024/6/6	1,025	981	0	0	0	188	182	
2024/6/7	1,037	984	0	0	0	188	183	
2024/6/8	1,046	1,027	0	0	0	187	182	
2024/6/9	1,054	1,026	0	0	0	186	176	
2024/6/10	1,065	1,016	0	0	0	187	183	
2024/6/11	1,062	1,024	0	0	0	187	185	
2024/6/12	1,030	1,002	4	0	0	188	183	
2024/6/13	1,005	933	0	0	0	187	182	
2024/6/14	983	887	0	0	0	187	182	
2024/6/15	950	895	0	0	0	186	183	
2024/6/16	948	927	0	0	0	185	183	
2024/6/17	956	900	19	0	3	186	182	
2024/6/18	1,022	947	31	0	2	187	176	
2024/6/19	1,051	1,015	0	0	0	188	183	
2024/6/20	1,093	1,038	0	0	0	190	179	
2024/6/21	1,112	1,059	0	0	0	187	175	
2024/6/22	1,127	1,082	0	0	0	188	181	
2024/6/23	1,111	1,068	8	0	0	187	180	
2024/6/24	1,080	1,051	0	0	0	187	184	
2024/6/25	1,083	1,055	0	0	0	186	185	
2024/6/26	1,088	1,036	0	0	0	186	185	
2024/6/27	1,048	1,015	0	0	0	185	183	
2024/6/28	1,024	1,004	0	0	0	185	182	
2024/6/29	1,014	997	0	0	0	185	183	
2024/6/30	1,015	990	0	0	0	185	183	
平均	1,041	998	2	0	0	187	182	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1250 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R6.6.13	R6.6.27	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		15,800	14,000	<0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.08	83.1

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。