

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/8/1	1,111	1,097	0	0	0	189	186	
2024/8/2	1,119	1,074	0	0	0	193	184	
2024/8/3	1,096	1,037	7	0	0	193	186	
2024/8/4	1,050	1,027	0	0	0	189	186	
2024/8/5	1,026	1,005	0	0	0	188	185	
2024/8/6	1,056	1,020	0	0	0	191	183	
2024/8/7	1,059	1,025	0	0	0	194	187	
2024/8/8	1,030	931	2	0	0	189	175	
2024/8/9	955	929	1	0	0	188	184	
2024/8/10	943	914	1	0	0	189	182	
2024/8/11	939	919	8	0	0	190	181	
2024/8/12	924	894	0	0	0	189	175	
2024/8/13	905	887	8	0	1	187	178	
2024/8/14	884	839	1	0	0	187	184	
2024/8/15	923	858	0	0	0	188	183	
2024/8/16	991	927	2	0	0	188	184	
2024/8/17	1,000	951	28	0	3	188	182	
2024/8/18	1,003	948	2	0	0	189	183	
2024/8/19	985	937	0	0	0	189	183	
2024/8/20	1,008	973	0	0	0	187	183	
2024/8/21	1,025	994	0	0	0	188	184	
2024/8/22	1,016	976	0	0	0	188	183	
2024/8/23	1,034	982	0	0	0	187	182	
2024/8/24	1,049	1,027	0	0	0	188	184	
2024/8/25	1,051	1,040	0	0	0	188	184	
2024/8/26	1,064	1,042	0	0	0	189	182	
2024/8/27	1,058	1,045	0	0	0	187	182	
2024/8/28	1,077	1,047	0	0	0	187	183	
2024/8/29	1,097	1,066	0	0	0	185	176	
2024/8/30	1,100	1,030	0	0	0	184	174	
2024/8/31	1,077	1,050	4	0	0	187	180	
平均	1,021	984	2	0	0	188	182	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1331 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R6.8.16	R6.8.30	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		16,100	14,300	<0.008	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.28	92.3

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。