

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年1月分)

事業所名	株式会社 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/1/1	802	180	12	
2026/1/2	802	181	13	
2026/1/3	776	179	22	瞬低のため停止、5時間後復旧
2026/1/4	802	183	11	
2026/1/5	802	183	11	
2026/1/6	802	182	11	
2026/1/7	802	182	11	
2026/1/8	802	183	13	
2026/1/9	802	182	12	
2026/1/10	802	184	11	
2026/1/11	802	183	12	
2026/1/12	802	182	12	
2026/1/13	802	185	12	
2026/1/14	802	182	12	
2026/1/15	802	184	12	
2026/1/16	802	184	11	
2026/1/17	802	184	12	
2026/1/18	802	183	11	
2026/1/19	802	185	10	
2026/1/20	802	182	11	
2026/1/21	802	181	12	
2026/1/22	802	180	13	
2026/1/23	802	179	13	
2026/1/24	802	181	13	
2026/1/25	802	180	13	
2026/1/26	802	179	13	
2026/1/27	802	179	13	
2026/1/28	802	178	13	
2026/1/29	802	178	14	
2026/1/30	802	178	14	
2026/1/31	802	178	12	

月間の 総稼動時間	739 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 367.21 T/M 廃プラスチック類: 3.224 T/M 廃油類: 86.81 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³