

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2026年1月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/1/1	1,018	939	0	0	0	186	180	
2026/1/2	1,039	970	0	0	0	182	175	
2026/1/3	988	956	0	0	0	184	178	
2026/1/4	1,016	949	0	0	0	185	181	
2026/1/5	1,029	1,000	0	0	0	184	180	
2026/1/6	1,023	961	0	0	0	186	180	
2026/1/7	995	926	0	0	0	186	179	
2026/1/8	996	949	0	0	0	183	181	
2026/1/9	998	977	0	0	0	184	181	
2026/1/10	998	963	0	0	0	184	181	
2026/1/11	985	950	2	0	0	182	180	
2026/1/12	990	966	0	0	0	184	181	
2026/1/13	984	934	11	0	1	186	181	
2026/1/14	966	943	0	0	0	185	182	
2026/1/15	963	930	0	0	0	185	182	
2026/1/16	963	908	0	0	0	187	181	
2026/1/17	961	886	0	0	0	186	181	
2026/1/18	960	891	3	0	0	186	182	
2026/1/19	907	849	25	0	4	186	180	
2026/1/20	897	858	30	0	4	188	181	
2026/1/21	887	850	5	0	0	186	181	
2026/1/22	972	872	0	0	0	186	183	
2026/1/23	993	967	6	0	0	186	183	
2026/1/24	986	974	0	0	0	185	183	
2026/1/25	986	956	0	0	0	186	181	
2026/1/26	999	960	0	0	0	187	183	
2026/1/27	988	973	6	0	1	186	182	
2026/1/28	977	916	6	0	0	187	180	
2026/1/29	973	912	0	0	0	188	178	
2026/1/30	1,020	966	0	0	0	186	179	
2026/1/31	947	912	0	0	0	185	179	
平均	981	934	3	0	0	185	181	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1543 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R8.1.19	R8.2.2	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		18,900	16,900	<0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.26	91.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。